

## Frielinghausen-Höringhausen III (WEA 05)

**Beschreibung der Windenergieanlagen (WEA), s. folgende Seiten**

Windenergieanlage (WEA) Typ \_\_\_\_\_

**vorhandene AwSV-Anlagen (siehe nachfolgende Seiten)**

<b>Anhang.....</b>	<b>1</b>
<b>1. Beschreibung wassergefährdender Stoffe .....</b>	<b>2</b>
<b>2. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Hauptgetriebe zum Antrieb des Generators).....</b>	<b>3</b>
<b>3. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Pitchgetriebe).....</b>	<b>4</b>
<b>4. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Azimutgetriebe).....</b>	<b>5</b>
<b>5. Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (in der Gondel) .....</b>	<b>6</b>
<b>6. Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (im Turmfuß).....</b>	<b>7</b>
<b>7. Anlage zum Verwenden von Hydrauliköl (Rotorblattverstellung, Gondelnachführung, Rotorbremse, Azimutbremse).....</b>	<b>8</b>
<b>8. Anlage zum Verwenden von Isolieröl im Transformator .....</b>	<b>9</b>
<b>9. Anlagen zum Verwenden von Schmierfett.....</b>	<b>10</b>
<b>10. Abfüllfläche (zum Austausch von Betriebsmitteln) und Abfüllen .....</b>	<b>13</b>
<b>11. Lageranlage für ortsbewegliche Behälter.....</b>	<b>15</b>
<b>12. Umschlagfläche (zum Be-/Entladen von Betriebsmitteln in Transportbehältern) .....</b>	<b>16</b>
<b>13. Anlagen zum Verwenden von Löschmittel .....</b>	<b>17</b>

**Anlagen zum Antrag:**

- ☒ Sicherheitsdatenblätter
- ☐ Eignungsnachweise
- ☒ Antrag auf Ausnahme
- ☐ Antrag auf Eignungsfeststellung
- ☒ Betriebsanweisungen
- ☒ Verfahrens-/R+I-Fließbild Kühl- und Ölkreisläufe

## 1. Beschreibung wassergefährdender Stoffe

Beizufügen sind die Sicherheitsdatenblätter und für Gemische zusätzlich das Dokumentationsformblatt 2 (Anlage 2 AwSV)

lfdNr.	Bezeichnung des wassergefährdenden Stoffs	Aggregatzustand	WGK	gelagert, abgefüllt, umgeschlagen, verwendet in Anlage Nr.
1.	Shell Omala S5 Wind 320	Flüssig	1	2
2.	oder Mobil SHC Gear 320 WT	Flüssig	1	2
3.	oder Castrol Optigear Synthetic CT 320	Flüssig	1	2
4.	oder Fuchs RENOLIN UNISYN CLP 320	Flüssig	1	2
5.	AVIA Avilub Gear 150	Flüssig	1	3 & 4
6.	oder Shell Omala S4 GXV	Flüssig	1	3 & 4
7.	Antifrogen N44	Flüssig	1	5
8.	Shell Tellus S4 VX 32	Flüssig	2	7
9.	Midel 7131	Flüssig	awg	8
10.	Klüber BEM 41-141	Pastös	1	9 - Hauptlager
11.	oder Klübergrease WT	Pastös	1	9 - Hauptlager
12.	Klüberplex BEM 41-132	Pastös	1	9 - Generatorlager
13.	oder Fuchs Urethyn XHD2	Pastös	1	9 - Generatorlager
14.	Fuchs Gleitmo 585K oder 585K Plus	Pastös	1	9 - Azimut- und Pitchlager
15.	Fuchs Ceplattyn BL white	Pastös	2	9 - Azimut- & Pitchverzahnung
16.				
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				
23.				
24.				
25.				
26.				
27.				
28.				
29.				
30.				
31.				

## 2. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Hauptgetriebe zum Antrieb des Generators)

☐ nicht vorhanden (getriebelose WEA)

☒ besteht aus folgenden Anlagenteilen

☒ Ölpumpe

☒ Wärmetauscher

☒ zum Kühlflüssigkeitskreislauf

☐ zur Umgebung (Luftwärmetauscher)

☐ \_\_\_\_\_

☒ Rohrleitungen

Werkstoff Stahl

Nenndruckstufe >100 bar

Nenndurchmesser 42mm / DN32

☒ Hydraulikschläuche DIN20066 1SN DN38-51

☒ Rückhalteeinrichtung

☐ nur für Getriebe, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☒ in der Gondel, Rückhaltevolumen 2373 Liter

☒ Öldichte Turmplattform unterhalb der Gondel 661 Liter

Werkstoff Gondel GFK, Öldichte Turmplattform Stahl

Eignungsnachweis -

Betriebsdruck max. 16 bar

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung siehe Kap.1 Nr. 1-4

WGK 1 Volumen ca. 700 Liter

Gefährdungsstufe A

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK bitte Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe bitte

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK bitte Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe bitte

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

### 3. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Pitchgetriebe)

☐ nicht vorhanden

☒ besteht aus folgenden Anlagenteilen

☒ Getriebe

☐ \_\_\_\_\_

☒ Rückhalteeinrichtung

☐ nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☒ in der Nabe, Rückhaltevolumen

größer 50 \_\_\_\_\_ Liter

☐ in \_\_\_\_\_ Liter

☒ Werkstoff Gusseisen

☐ Eignungsnachweis - \_\_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung siehe Kap.1 Nr. 5-6

WGK 1 Volumen 11 Liter

Gefährdungsstufe A

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK bitte Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe bitte

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK bitte Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe bitte

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Anzahl der vorhandenen identischen Pitchgetriebe: 3

#### 4. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Azimutgetriebe)

☐ nicht vorhanden

☒ besteht aus folgenden Anlagenteilen

☒ Getriebe

☐ \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

☒ Rückhalteeinrichtung

☐ nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☒ in der Gondel, Rückhaltevolumen 2373 Liter

☐ \_\_\_\_\_ Liter

☒ Werkstoff GFK

☐ Eignungsnachweis - \_\_\_\_\_

☒ verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung siehe Kap.1 Nr. 5-6

WGK 1

Volumen 22 Liter

Gefährdungsstufe A

Anzahl der vorhandenen Azimutgetriebe: N175 - max 8

### 5. Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (in der Gondel)

- ☐ nicht vorhanden
- ☒ besteht aus folgenden Anlagenteilen
- ☒ Kühlmittelpumpe
  - ☒ Wärmetauscher
    - ☒ zum Generator
    - ☒ zum Umrichter
    - ☒ zum Getriebe
    - ☐ zur Hydraulik
    - ☒ zur Umgebung (Rückkühler, Flüssigkeit/Luft-Wärmetauscher)
      - ☐ innenliegend
      - ☒ außenliegend; Leckage in Rückhalteeinrichtung abgeleitet?
        - ☐ ja
        - ☒ nein, Ausnahme siehe unten

- ☒ zum Transformator
- ☒ Ausgleichsbehälter, Volumen 2x25 l Liter
- ☒ Rohrleitungen
- Werkstoff Stahl
- Nenndruckstufe >100 bar bar
- Nenndurchmesser 42-60mm / DN32, DN40, DN50
- ☒ Hydraulikschläuche DIN20066 1SN, DN25-DN51
- 

- ☒ Rückhalteeinrichtung
- ☐ nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
  - ☒ in der Gondel, Rückhaltevolumen 2373 Liter
  - ☐ \_\_\_\_\_ Liter
  - ☒ Werkstoff GFK
  - ☐ Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

- ☒ verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung Antifrogen N44
- WGK 1
- Volumen ca. 300 Liter

Gefährdungsstufe A

Betriebsdruck max. 6 bar

Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für außenliegende Rückkühler ohne Rückhaltung:

- ☒ selbsttätige Überwachungs- und Sicherheitseinrichtung vorhanden
- ☒ erforderliche Maßnahmen in Betriebsanweisung geregelt
- (siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_)
- ☒ Antrag auf Ausnahme mit Beschreibung der technischen Maßnahmen liegt bei (siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_)

## 6. Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (im Turmfuß)

☒ nicht vorhanden

☐ besteht aus folgenden Anlagenteilen

☐ Kühlmittelpumpe

☐ Wärmetauscher

☐ zum Umrichter

☐ zum Transformator

☐ zur Umgebung (Luftkühler, Flüssigkeit/Luft-Wärmetauscher)

☐ innenliegend

☐ außenliegend; Leckage in Rückhalteeinrichtung abgeleitet?

☐ ja

☐ nein, Ausnahme siehe unten

☐ \_\_\_\_\_

☐ Ausgleichsbehälter, Volumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ Rohrleitungen

Werkstoff \_\_\_\_\_

Nenndruckstufe \_\_\_\_\_ bar

Nenndurchmesser \_\_\_\_\_

☐ \_\_\_\_\_

☐ Rückhalteeinrichtung

☐ nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ im Turmfuß, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ \_\_\_\_\_

☐ Werkstoff \_\_\_\_\_

☐ Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK  Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK  Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Betriebsdruck \_\_\_\_\_ bar

Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für außenliegende Rückkühler ohne Rückhaltung:

☐ selbsttätige Überwachungs- und Sicherheitseinrichtung vorhanden

☐ erforderliche Maßnahmen in Betriebsanweisung geregelt

(siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_)

☐ Antrag auf Ausnahme mit Beschreibung der technischen Maßnahmen liegt

bei (siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_)



**7. Anlage zum Verwenden von Hydrauliköl (Rotorblattverstellung, Gondelnachführung, Rotorbremse, Azimutbremse)**

☐ nicht vorhanden

☒ besteht aus folgenden Anlagenteilen

☒ Ölpumpe/Hydraulikaggregat

☐ Verstelleinrichtung für Rotorblätter

☐ Gondelnachführung (Azimutbremse, ggf. Azimutmotor)

☒ Rotorbremse

☐ Wärmetauscher

☐ zum Glykolkreislauf

☐ zur Umgebung (Luftwärmetauscher)

☐ \_\_\_\_\_

☒ Rohrleitungen

Werkstoff Stahl

Nenndruckstufe >300 bar

Nenndurchmesser 12mm / DN8

☒ Hydraulikschläuche DIN20066 SN2 DN10

☒ Rückhalteeinrichtung

☐ nur für Hydraulik, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☒ in der Gondel, Rückhaltevolumen 2373 Liter

☐ \_\_\_\_\_ Liter

☒ Werkstoff GFK

☐ Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendetes Hydrauliköl, Bezeichnung Shell Tellus S4 VX 32

WGK 2

Volumen ca. 5 Liter

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe A

Betriebsdruck 190 bar

### 8. Anlage zum Verwenden von Isolieröl im Transformator

☐ nicht vorhanden ☐ Trockentransformator

☒ besteht aus folgenden Anlagenteilen

☒ Transformator

☒ Ölpumpe

☒ Wärmetauscher

☒ zum Glykolkreislauf

☐ zur Umgebung (Luftwärmetauscher)

☐ \_\_\_\_\_

☒ Rohrleitungen

Werkstoff Stahl

Nenndruckstufe >50 bar

Nenndurchmesser 60,3mm / DN50

☒ Edelstahl-Wellenschlauch DN50

☒ Rückhalteeinrichtung

☐ nur für Transformator, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☒ in der Gondel, Rückhaltevolumen 2373 Liter

☐ im Turmfuß, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ \_\_\_\_\_ Liter

☒ Werkstoff GFK

☐ Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendetes Isolieröl, Bezeichnung Midel 7131 oder gleichwertig

WGK awg

Volumen ca. 2200 Liter

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe A

Betriebsdruck 2 bar

## 9. Anlagen zum Verwenden von Schmierfett

### ☒ Haupt-(Rotor-)Lagerung

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung siehe Kap.1 Nr. 10-11

WGK 1 Masse ca. 60 kg

☒ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe A

### ☒ Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) Gondel

Rückhaltevolumen 2373 Liter

### ☒ Generatorlager

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung siehe Kap.1 Nr. 12-13

WGK 1 Masse 12 kg

☒ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe A

### ☒ Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) Gondel

Rückhaltevolumen 2373 Liter

### ☒ Azimutlager

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung Fuchs Gleitmo 585K oder 585K Plus

WGK 1 Masse ca. 6,5 kg

☒ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe A

### ☒ Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) Gondel

Rückhaltevolumen 2373 Liter

☒ Azimutverzahnung

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung Fuchs Ceplattyn BL white

WGK 2 Masse ca. 3 kg

☒ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe A

☒ Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) Gondel

Rückhaltevolumen 2373 Liter

☒ Pitchlager

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung Fuchs Gleitmo 585K oder 585K Plus

WGK 1 Masse max. 33 kg

☒ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe A

☒ Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) Nabe

Rückhaltevolumen größer 50 Liter

☒ Pitchverzahnung

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung Fuchs Ceplattyn BL white

WGK 2 Masse ca. 5 kg

☒ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe A

☒ Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) Nabe

Rückhaltevolumen größer 50 Liter

☐ Verstellmechanik (Pitch)

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK bitte Masse \_\_\_\_\_ kg

☐ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe bitte

☐ Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ \_\_\_\_\_

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK bitte Masse \_\_\_\_\_ kg

☐ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe bitte

☐ Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

## 10. Abfüllfläche (zum Austausch von Betriebsmitteln) und Abfüllen

zu tauschende wassergefährdende Stoffe, Intervall

- |  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Getriebeöl alle ____ bis ____ Monate   | <input type="checkbox"/> fix | <input checked="" type="checkbox"/> nach Ölanalyse |
| <input checked="" type="checkbox"/> Hydrauliköl alle ____ bis ____ Monate  | <input type="checkbox"/> fix | <input checked="" type="checkbox"/> nach Ölanalyse |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kühlflüssigkeit alle ____ bis ____ Monate  | <input type="checkbox"/> fix | <input checked="" type="checkbox"/> nach Ölanalyse |
| <input checked="" type="checkbox"/> sonstige <u>Pitch- und Azimutgetriebeöl alle 7 Jahre</u> alle ____ bis ____ Monate |                              |  |

gebrauchte wassergefährdende Stoffe werden von der Gondel zum Boden abgelassen über

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Rohrleitungen / <input type="checkbox"/> Schläuche im Turm                   | <input type="checkbox"/> festverlegt / <input type="checkbox"/> jeweils zu verlegen            |
| <input type="checkbox"/> Rohrleitungen / <input checked="" type="checkbox"/> Schläuche außen          | <input type="checkbox"/> festverlegt / <input checked="" type="checkbox"/> jeweils zu verlegen |
| <input checked="" type="checkbox"/> ortsbewegliche Behälter (Fässer, Kanister etc.)                   |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> sonstige <u>Schläuche: extern an Spezialunternehmen vergeben.</u> |  |
| <input type="checkbox"/> Eignungsnachweis für Rohrleitungen / Schläuche siehe Anlage Nr. ____         |  |

frische wassergefährdende Stoffe gelangen vom Boden zur Gondel über

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Rohrleitungen / <input type="checkbox"/> Schläuche im Turm                   | <input type="checkbox"/> festverlegt / <input type="checkbox"/> jeweils zu verlegen            |
| <input type="checkbox"/> Rohrleitungen / <input checked="" type="checkbox"/> Schläuche außen          | <input type="checkbox"/> festverlegt / <input checked="" type="checkbox"/> jeweils zu verlegen |
| <input checked="" type="checkbox"/> ortsbewegliche Behälter (Fässer, Kanister etc.)                   |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> sonstige <u>Schläuche: extern an Spezialunternehmen vergeben.</u> |  |
| <input type="checkbox"/> Eignungsnachweis für Rohrleitungen / Schläuche siehe Anlage Nr. ____         |  |

Abfüllfläche

- |  |
|--|
| <input type="checkbox"/> flüssigkeitsundurchlässig gemäß TRwS 786, Nachweis siehe Anlage Nr.         |
| <input type="checkbox"/> asphaltiert/betoniert   |
| <input type="checkbox"/> unbefestigt   |
| <input type="checkbox"/> mobil, _____  |
| <input checked="" type="checkbox"/> sonstige <u>Abfüllvorgang auf der Kranstellfläche vorgesehen</u> |

vorgesehene infrastrukturelle Maßnahmen am Fahrzeug und beim Abfüllen

- |   |
|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Totmannschaltung, Nachweis siehe Anlage Nr. _____ |
|---|

☒ Auffangwanne für frische und gebrauchte Behälter, Nachweis siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

☒ Trockenkupplung, Nachweis siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

☐ Abreißkupplung, Nachweis siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

☐ sonstige \_\_\_\_\_

☒ fachkundiges Personal \_\_\_\_\_

☒ Kommunikationsmittel zwischen Boden und Gondel: \_\_\_\_\_

Antrag auf Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für den Verzicht auf eine ortsfeste  
Abfüllfläche

☒ siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Betriebsanweisung für Befüll- und Entleervorgänge

☒ siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

### 11. Lageranlage für ortsbewegliche Behälter

☒ nicht vorhanden

für folgende wassergefährdende Stoffe:

☐ Getriebeöl, Bez. \_\_\_\_\_,

WGK bitte auswählen

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

☐ Hydrauliköl, Bez. \_\_\_\_\_,

WGK bitte auswählen

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

☐ Kühlflüssigkeit, Bez. \_\_\_\_\_,

WGK bitte auswählen

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

☐ Schmierfett, Bez. \_\_\_\_\_,

WGK bitte auswählen

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

☐ sonstige, Bez. \_\_\_\_\_,

WGK bitte auswählen

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

☐ sonstige, Bez. \_\_\_\_\_,

WGK bitte auswählen

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

maßgebende WGK bitte auswählen

maßgebendes Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe bitte auswählen

☐ Rückhalteeinrichtung, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ Lage (z. B. Gondel, Turm) \_\_\_\_\_

☐ Werkstoff \_\_\_\_\_

☐ Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

Antrag auf Eignungsfeststellung

☐ nicht erforderlich (Gefährdungsstufe A)

☐ siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_



## 12. Umschlagfläche (zum Be-/Entladen von Betriebsmitteln in Transportbehältern)

umgeschlagene wassergefährdende Stoffe, Intervall

- ☐ Getriebeöl alle \_\_\_\_ Monate
- ☐ Hydrauliköl alle \_\_\_\_ Monate
- ☐ Kühlflüssigkeit alle \_\_\_\_ Monate
- ☐ Schmierfett alle \_\_\_\_ Monate
- ☒ Siehe Intervalle unter 10. \_\_\_\_\_ alle \_\_\_\_ Monate

Umschlagfläche

- ☐ flüssigkeitsundurchlässig gemäß TRwS 786, Nachweis siehe Anlage \_\_\_\_
- ☐ asphaltiert/betoniert
- ☐ unbefestigt
- ☒ mobil, \_\_\_\_\_
- ☒ Vom Servicefahrzeug über die Kranluke in die WEA.

vorgesehene infrastrukturelle Maßnahmen beim Umschlagen

- ☒ fachkundiges Personal \_\_\_\_\_
- ☒ Spillkit auf Servicefahrzeug vorhanden. \_\_\_\_\_

Antrag auf Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für den Verzicht auf eine ortsfeste Umschlagfläche

- ☒ siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Betriebsanweisung für Umschlagvorgänge

- ☒ siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

### 13. Anlagen zum Verwenden von Löschmittel

☒ nicht vorhanden (oder nur Gaslöschanlagen)

vorhanden (Unterteilung gemäß VdS 3523)

☐ zum Raumschutz

☐ Gondel

☐ Nabe

☐ Zwischenböden

☐ Umspannstation

☐ Turmfuß/-plattform

☐ \_\_\_\_\_

☐ zum Einrichtungsschutz

☐ Schaltschränke (geschlossen)

☐ Transformator

☐ Schaltschränke (offen)

☐ Hydrauliksystem

☐ sonstige \_\_\_\_\_

☐ besteht aus folgenden Anlagenteilen

☐ Löschmittelbehälter

☐ \_\_\_\_\_

☐ Rückhalteeinrichtung für Löschmittelbehälter

☐ in der Gondel, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ in der Nabe, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ in Zwischenböden, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ in der Umspannstation, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ im Turmfuß, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ für Schaltschränke

☐ geschlossen, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ offen, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ Hydrauliksystem, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ \_\_\_\_\_ Liter

☐ Werkstoff \_\_\_\_\_

☐ Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendetes Löschmittel, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK bitte

Volumen \_\_\_\_\_ Liter

☐ Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe bitte

Betriebsdruck \_\_\_\_\_ bar